



GANDINI[®]
FASTENERS



PRODUZIONE E DISTRIBUZIONE FASTENERS, ELEMENTI DI FISSAGGIO E LAVORAZIONI MECCANICHE

Gandini Fasteners

è leader in Italia e in Europa
nella distribuzione di
**elementi di fissaggio,
bulloneria, viteria e
articoli tecnici in metallo
e plastica.**

4 generazioni da oltre
100 anni selezionano
prodotti e fornitori di qualità
sul mercato e hanno fatto
del marchio Gandini un
sinonimo di **affidabilità,
esperienza e solidità
commerciale.**



4 generazioni
da oltre 100 anni
sul mercato

1914: lo stabilimento di via Pisacane a Milano



Il gruppo Gandini nasce come “Fabbrica Nazionale Pistoni Milano”, fondata da Pietro Gandini e specializzata nella **costruzione di pistoni in lega leggera, spinotti e**

1914 **segmenti elastici:** durante la prima guerra mondiale, la fabbrica diviene uno dei maggiori fornitori di ricambi destinati all’Esercito ed alla Marina e, nell’immediato dopoguerra, il partner insostituibile di molte industrie motoristiche italiane.

Sono gli anni della seconda generazione e del sodalizio con Seeger.

Quasi completamente distrutto durante la seconda guerra mondiale, lo stabilimento

1945 risorge a Milano e a Valbrona, in provincia di Como, sotto la guida del figlio di Pietro, Ugo Gandini, che potenzia la produzione, modernizza la rete di vendita ed affianca la fornitura in esclusiva per l’Italia degli **anelli d’arresto originali Seeger in acciaio speciale**, sia nei tipi normali unificati per interni ed esterni, sia nella vastissima gamma di tipi speciali brevettati.

Arriva la terza generazione: il figlio di Ugo, Piergianni Gandini, consolida lo **sviluppo**

1987

delle due divisioni: quella industriale a Canzo con la

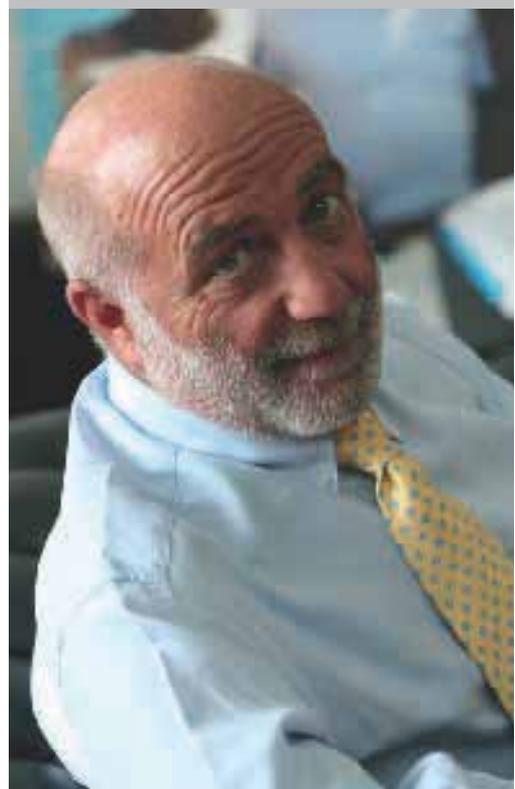
2010

produzione dei pistoni, dove

porta a tre gli stabilimenti e costruisce una moderna fonderia robotizzata, e **quella commerciale con la distribuzione dei fasteners che dal 2001 ha sede a Sesto San Giovanni.**

Qui la Gandini Fasteners si sviluppa e distribuisce, oltre agli anelli Seeger, anche **i migliori marchi europei di spine piene ed elastiche, molle a tazza, elementi di serraggio e articoli in plastica.**

Con la globalizzazione dei mercati e la fine dei rapporti di esclusiva imposta dalle nuove normative, la Gandini Fasteners si apre a nuovi fornitori ed ai mercati esteri: **seleziona, compra e vende prodotti in tutto il mondo** ed è tra le prime aziende del settore, già negli anni novanta, a intuire le potenzialità del web e a portare i prodotti online.





I 3 stabilimenti produttivi sede della Gandini Industria a Canzo (Co)

Entrano in azienda anche i figli di Piergianni:

2003

Stefano e Alessandro.

2016

L'azienda in questi anni rafforza la presenza sul mercato, si

amplia la gamma dei prodotti già a catalogo e se ne inseriscono di nuovi.



La sede di Sesto San Giovanni (Mi)

Ghiere di bloccaggio, viti prigioniere, spine cilindriche, linguette ed altri pezzi normalizzati e speciali vengono selezionati e proposti alla clientela.

Nuove commesse e nuovi clienti vengono acquisiti per le **lavorazioni meccaniche a disegno**: pezzi speciali prodotti negli stabilimenti Gandini Industria. La struttura dell'ufficio tecnico viene implementata per consolidare e ampliare il servizio di consulenza ai clienti.



Una moderna struttura
su un'area di 12.500 mq

La sede di Sesto S.Giovanni

per uffici, sale riunioni, magazzini
ed un avanzato centro EDP per lo sviluppo
interno dei programmi di gestione.







Anelli Seeger, Anelli d'arresto

Anelli a montaggio assiale, autobloccanti, a montaggio radiale; anelli compensatori di gioco assiale, anelli a larghezza radiale costante, anelli in filo.

Rondelle d'appoggio e spessoramento.

Pinze e Apparecchi.



Anelli d'arresto a spirale

Anelli d'arresto a spira singola e doppia, a sezione costante, a onda.

Anelli d'arresto tipo Hoopster.

Segmenti lamellari.

Serie metriche e in pollici.

Molle a onda

Molle a spira singola e in filo.

Molle Crest-to-crest.

Molle lineari.



Molle a tazza Christian Bauer

Molle a tazza Din 2093.

Molle a tazza inox.

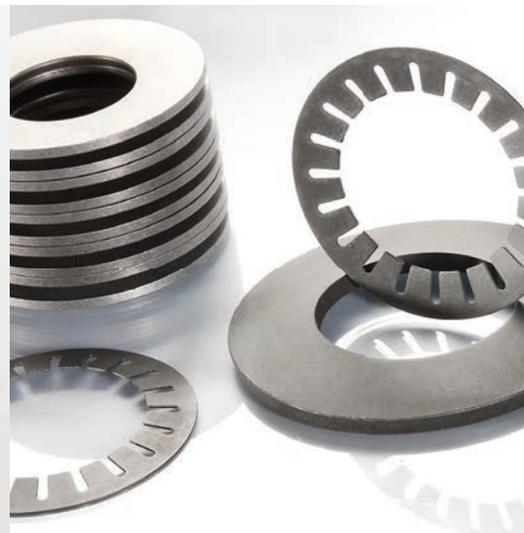
Molle a tazza reggispinta fessurate e non fessurate.

Molle a tazza standard

Molle a tazza Din 2093.

Molle a tazza inox.

Molle a tazza reggispinta non fessurate.



Linguette

Linguette con nasello.

Linguette a disco.

Barre per linguette.

Barre in acciaio rettificato

Barre piatte e quadre,

barre tonde.

Ghiere, rosette, bussole, anelli di posizionamento, chiavi a settore

Ghiere di bloccaggio, rosette e staffe di sicurezza, ghiere di precisione, ghiere autobloccanti.

Bussole di trazione e pressione.

Rondelle sottoviti

Antisvitamento
Nord-lock e
Nord-lock maggiorate.
Zigrinate, dentellate,
elastiche, piane,
rondelle di sicurezza.

Spine elastiche e spine spirali

Serie pesanti e leggere.

Ghiere elastiche

Bussole di rinforzo Compression limiter

Spine cilindriche, coniche e ad intagli

Viti prigioniere

Lavorazioni meccaniche a disegno



Viti a testa esagonale,
cilindrica, svasata, senza
testa, con testa a bottone.

Dadi esagonali,
autobloccanti,
autofrenanti, con flangia.

Articoli in plastica Miniplast®

Articoli tecnici: rondelle,
prodotti di finitura,
accessori per cavi e tubi.

Viti, dadi, distanziali.

Articoli in plastica Miniplast®

Tappi e cappucci,
componenti per alte
temperature, componenti
per il settore elettrico.

Maniglie, manopole e
pomelli, manovelle e
volantini.

Oltre 200.000 items, più di 50 famiglie di prodotti a catalogo, una gamma di articoli in costante ampliamento.

I punti di forza

1. L'assortimento

La rigorosa selezione di prodotti e fornitori in tutto il mondo e la completezza della gamma offerta per ogni famiglia di prodotto fanno della Gandini Fasteners il partner privilegiato di grandi aziende del primo montaggio (OEM), di utilizzatori finali ma anche di distributori, in Italia e all'estero.





I punti di forza Un magazzino, unico in Europa, con oltre 500 milioni di pezzi.

2. La pronta consegna



Prodotti sempre pronti a magazzino, **uno stock immenso al servizio dei clienti** che possono programmare gli ordini e le consegne secondo le proprie esigenze.

Una vasta e attrezzata area esterna per le grandi consegne permette un facile carico/scarico ai TIR che ogni giorno arrivano in sede a Sesto San Giovanni e soddisfa le esigenze dei grandi utilizzatori (OEM).



L'area picking, organizzata su più livelli, garantisce **grande flessibilità nella gestione delle piccole commesse.**

L'alto livello di informatizzazione, nonché il personale specializzato e formato ad hoc, garantiscono la snellezza delle procedure; la gestione FIFO e le rilevazioni digitali dei lotti ottimizzano il servizio.





La movimentazione e la **consegna del materiale** pronto a magazzino possono essere organizzati secondo il **metodo Kanban**, secondo un processo integrato di informatizzazione che coinvolge tutte le funzioni aziendali.



I punti di forza Organizzazione,
procedure consolidate,
3. Il servizio al cliente
informatizzazione,
informazione e supporto tecnico.



www.gandini.it

La struttura commerciale garantisce tempi rapidi di evasione degli ordini ma anche supporto al cliente: i cataloghi prodotto stampati, completi di listino prezzi, vengono spediti ai clienti con regolarità e sono costantemente aggiornati.



Tutti gli articoli a catalogo sono consultabili anche sul sito web aziendale, con funzioni di ricerca per diversi parametri e completi di **scheda tecnica scaricabile, con foto e disegni.**

Esecuzioni di **particolari a disegno**: viti prigioniere, spine cilindriche e coniche, viti, dadi, boccole e rondelle, etc.; **componenti meccanici per i più svariati settori industriali** prodotti dalle più moderne macchine a controllo numerico (CNC).

I punti di forza

4. Lavorazioni meccaniche



La gamma dei materiali lavorati comprende **acciai al carbonio, inox, superleghe e leghe non ferrose: inconel, nimonic, titanio, alluminio, ottone, rame, etc.**, con trattamenti di finitura standard o speciali.

I punti di forza

Selezione accurata di prodotti e fornitori, controlli e verifiche tecniche con sofisticate apparecchiature.

5. Consulenza tecnica e Qualità



Adeguati e costanti piani di controllo, anche personalizzati sulle specifiche esigenze del cliente, effettuati con **l'utilizzo dei più moderni macchinari 2D e 3D.**

Un ufficio tecnico, diretto e coordinato da ingegneri meccanici specializzati, supporta i clienti su articoli unificati e relative norme, su applicazioni nuove e speciali, nella realizzazione di lavorazioni particolari a disegno e su materiali e finiture.



Il costante contatto con gli uffici tecnici dei produttori consente di essere sempre aggiornati su nuove tecnologie e nuovi prodotti.



GANDINI FASTENERS

Viale Pier Paolo Pasolini, 83
20099 Sesto San Giovanni Mi Italy

Centralino

tel. +39 02 241 047 1
fax +39 02 241 047 74
info@gandini.it

Commerciale

tel. +39 02 241 047 250
fax +39 02 241 047 74
250@gandini.it

Amministrazione

tel. +39 02 241 047 350
fax +39 02 241 047 75
350@gandini.it

tutti i cataloghi on line
www.gandini.it



GANDINI®
FASTENERS



ANELLI SEEGER ANELLI D'ARRESTO

Montaggio assiale per alberi e fori:

- A/J (DIN 471-472)
Acciaio/Zincati/Inox/Bronzo
- NA/NJ
- AV/JV Acciaio/Inox
- AK/JK (DIN 983-984) Acciaio/Inox
- AS/JS
- NAS

Montaggio assiale autobloccanti:

- G
- D
- KS
- ZA/ZJ

Montaggio radiale:

- H
- RA (DIN 6799)
Acciaio/Zincati/Inox/Bronzo
- NRA
- APS
- ST



Compensatori di gioco assiale:

- SL
- AL/JL

A larghezza radiale costante:

- SW/SB
- SP (DIN 5417)

In filo:

- RW/RB (DIN 7993)
- SKA/SKC (DIN 73130)
- SRA/SRC (DIN 73123)

RONDELLE DI SPESSORAMENTO

Rondelle d'appoggio e Spessoramento:

- SS, PS (DIN 988) Acciaio/Inox

Cassette di assortimento

- A (DIN 471)
- J (DIN 472)
- RA (DIN 6799)

PINZE E APPARECCHI

ANELLI D'ARRESTO A SPIRALE SMALLEY

Serie metrica Acciaio al Carbonio, Acciaio Inox 302 e 316:

- VSM/VHM
- ES/EH
- DNS/DNH

Serie in pollici Acciaio al Carbonio e Acciaio Inox 302 e 316:

- VS/VH, WS/WH,
WST/WHT, WSM/WHM

Anelli d'arresto a sezione costante

- FS/FH (DIN 471-472), FSE/FHE,
XDS/XDH, XAS/XAH

Anelli tipo Hoopster serie metrica

- HSM/HHM/HHMU

Anelli tipo Hoopster serie in pollici

- HS/HH/HHU

Anelli ondulati

- WSW/WHW

Segmenti lamellari:

- Segmenti lamellari a doppia
o singola spira



MOLLE A ONDA SMALLEY

A spira singola metrica in Acciaio al Carbonio e Acciaio Inox 17.7:

- SSB

A spira singola in pollici in Acciaio al Carbonio e Acciaio Inox 17.7:

- SSR, SSR-N

Molle a onda in filo:

- RW

Crest-to-Crest serie metrica in Acciaio al Carbonio e Acciaio Inox 17.7:

- CM/CMS

Crest-to-Crest serie in pollici in Acciaio al Carbonio e Acciaio Inox 17.7:

- C/CS

Molle a onda multispira:

- NESTED SPIRAWAVE®

Molle a onde lineari:

- LS

A richiesta Superleghe:

- Inconel, Nimonic, Titanio, ecc.

MOLLE A TAZZA CHRISTIAN BAUER

Molle a tazza CB:

- (DIN 2093)

Molle a tazza CB Inox:

- (DIN 2093)

Molle a tazza reggispinta CB:

- Fessurate
- Non Fessurate

A richiesta Superleghe:

- Inconel, Nimonic, Titanio, ecc.



MOLLE A TAZZA

Molle a tazza standard:

- (DIN 2093)

Molle a tazza Inox:

- (DIN 2093)

Molle a tazza reggispinta

- Non Fessurate



RONDELLE SOTTOVITI

Rondelle antisvitamento Nord-lock

- NL Delta Protekt/Inox

Rondelle antisvitamento Nord-lock Maggiorate

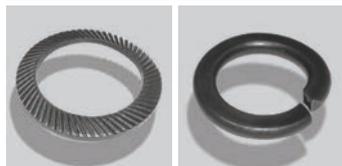
- NLM Delta Protekt/Inox

Rondelle zigrinate:

- RZS normali
Acciaio/Zincate/Inox
- RZSVS pesanti
Acciaio/Zincate/Inox

Rondelle dentellate:

- RDA esterne - DIN 6798 A
Acciaio/Zincate/Inox
- RDI Interne - DIN 6798 J
Acciaio/Zincate/Inox
- RDV Coniche - DIN 6798 V
Acciaio/Zincate



Rondelle elastiche:

- REA Bombate - DIN 137 A
Acciaio/Zincate
- REB Ondulate - DIN 137 B
Acciaio/Zincate
- RBE - DIN 6796
Acciaio/Zincate
- Spaccate - UNI 1751 B
DIN 127 B (tipo Grower)
Acciaio/Zincate/Inox

Rondelle piane:

- Per viti a testa esagonale
UNI 6592-DIN 125
Acciaio/Zincate/Inox
- Rondella fascia larga
DIN 9021
Acciaio/Zincate/Inox
- Serie Normale (300HV)
ISO 7089
Acciaio/Zincate

Rondelle di sicurezza:

- Con nasello
UNI 6599-DIN 432
Acciaio/Zincate/Inox
- Con linguetta
UNI 6600-DIN 93
Acciaio/Zincate/Inox

SPINE ELASTICHE E SPINE SPIRALI

Spine elastiche:

- ISO 8752
(ex DIN 1481-UNI 6873)
Acciaio/Zincate/Inox
- Leggere ISO 13337
(ex DIN 7346-UNI 6874)

Spine spirali:

- ISO 8750
(ex DIN 7343-UNI 6875)
Acciaio/Inox
- Pesanti ISO 8748
(ex DIN 7344-UNI 6876)

Cassetta di assortimento

- Spine elastiche ISO 8752



GHIERE ELASTICHE

Ghiere elastiche:

- DIN 1498 per fori

BUSSOLE DI RINFORZO COMPRESSION LIMITER

SPINE CILINDRICHE

Spine cilindriche:

- Non temprate ISO 2338 (h8/m6)
Acciaio/Inox
- Temprate DIN 6325
- Temprate DIN 7979 D
- Non Temprate DIN 7979 C
Acciaio/Inox

Spine coniche:

- Non temprate DIN 1 B
Acciaio/Inox
- Non temprate DIN 7977
- Non temprate DIN 7978 A

Spine ad intagli:

- DIN 1470
- DIN 1471
- DIN 1472
- DIN 1473
- DIN 1474
- DIN 1475
- DIN 1476



VITI PRIGIONIERE

Radice corta:

- UNI 5909
- UNI 5910
Acciaio/Zincate/Inox

Radice media:

- UNI 5911
- UNI 5912
- UNI 5913
Acciaio/Zincate/Inox

Radice lunga:

- UNI 5914
- UNI 5915
- UNI 5916
Acciaio/Zincate/Inox

Radice extra lunga:

- UNI 5917
- UNI 5918
- UNI 5919
Acciaio/Zincate/Inox



LAVORAZIONI MECCANICHE A DISEGNO

LINGUETTE BARRE PER LINGUETTE

Linguette:

- DIN 6885 A (UNI 6604 A-ex ISO 773 A) Acciaio/Inox

- DIN 6885 B
(UNI 6604 B-ex ISO 773 B)

- DIN 6885 AB
(UNI 6604 AB-ex ISO 773 AB)

Linguette con nasello:

- DIN 6887
(UNI 6608-ex ISO 774)

Linguette a disco:

- DIN 6888 (UNI 6606-ISO 3912)
Acciaio/Inox

Barre per linguette

- DIN 6880 Acciaio/Inox

Linguette:

- DIN 6885 C, D, E, F, G, H, J



Cassetta di assortimento

- DIN 6885 A

BARRE IN ACCIAIO RETTIFICATO

GFS - 01 Barre piatte e quadre:

- AISI 01, 1.2510: Acciaio da
utensili per lavorazioni a freddo
Lungh. 500 mm
Lungh. 1000 mm

CSS - Barre tonde:

- **BS 1407 o 1.2210, 115 Cr V3**
Lungh. = 1000 mm

BSS - Barre tonde:

- **BS 1407 o 1.2210, 115 Cr V3**
Lungh. = 333 mm



GHIERE, ROSETTE, BUSSOLE, ANELLI DI POSIZIONAMENTO, CHIAVI A SETTORE

Ghiere di bloccaggio

- KM Acciaio/Zincate/Inox AISI 420
e AISI 316
- KML con Ø esterno ridotto
Acciaio/Zincate
- HM

Rosette di sicurezza:

- MB Acciaio/Zincate/Inox AISI 420
e AISI 316
- MBL con Ø esterno ridotto
Acciaio/Zincate

Staffe di sicurezza:

- MS

Ghiere di precisione:

- KMW Acciaio/Zincate/Inox AISI 420
e AISI 316
- KMT
- KMTA con Ø esterno ridotto
- KMZ



Ghiere autobloccanti:

- GUK - serie normale
- GUP - serie pesante
- GUA - Ø e passi speciali

Anelli di posizionamento:

- AP (DIN 705) Acciaio/Inox AISI 420
e AISI 316

Bussole di trazione:

- H
- OH - con impianto ad olio

Bussole di pressione:

- AH
- AOH - con impianto ad olio

Chiavi a settore:

- HN (DIN 1810)

VITI E DADI

Viti a testa esagonale con gambo parzialmente filettato:

- ISO 4014-UNI 5737-DIN 931
- ISO 8765-UNI 5738-DIN 960
- UNC ANSI B18-2-1 GR5
- UNF ANSI B18-2-1 GR5

Viti a testa esagonale con gambo interamente filettato:

- ISO 4017-UNI 5739-DIN 933
- ISO 8676-UNI 5740-DIN 961

Viti a testa cilindrica con cava esagonale:

- ISO 4762-UNI 5931-DIN 912

Viti a testa svasata piana con cava esagonale:

- UNI 5933-DIN 7991-A

Viti a testa cilindrica bassa con esagono incassato e foro guida:

- DIN 6912



Viti senza testa con cava esagonale:

- ISO 4026-UNI 5923-DIN 913
- ISO 4028-UNI 5925-DIN 915
- ISO 4027-UNI 5927-DIN 914
- ISO 4029-UNI 5929-DIN 916

Viti a testa cilindrica bassa con cava esagonale:

- DIN 7984

Viti con testa a bottone e cava esagonale:

- ISO 7380

Dadi esagonali alti:

- UNI 5587 (PG/PF)

Dadi esagonali normali:

- UNI 5588-DIN 934 (PG/PF)

Dadi esagonali bassi:

- UNI 5589-DIN 936 (PG/PF)

Dadi autobloccanti:

- DIN 982 esagonali ALTI (PG/PF)
- DIN 985 esagonali BASSI (PG/PF)

Dadi autofrenanti:

- DIN 980 (PG/PF)

Dadi esagonali con flangia:

- DIN 6923 (PG)

Dadi esagonali normali:

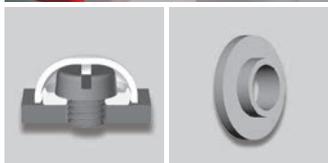
- UNC - ANSI B18-2-2-65 (PG)
- UNF - ANSI B18-2-2-65 (PF)

Dadi esagonali pesanti:

- UNC ASTM A 194

**MINIPLAST®
ARTICOLI TECNICI
IN PLASTICA**

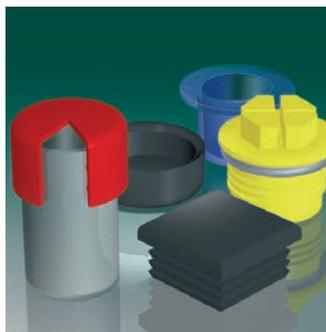
- *Rondelle e anelli d'arresto*
- *Prodotti di finitura per viti e bulloni*
- *Distanziali, boccole e manicotti*
- *Pomelli e maniglie*
- *Viti e dadi*
- *Bottoni a pressione e rivetti*
- *Accessori per cavi e tubi*
- *Coperchi e tappi*
- *Supporti distanziatori*



- *Piedini ammortizzatori*
- *Prodotti diversi*
- *Cassette di assortimento*

**MINIPLAST®
TAPPI, CAPPUCCI E COMPONENTI
IN PLASTICA**

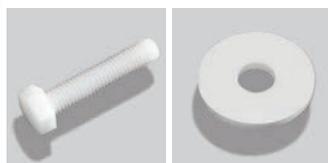
- **Prodotti di protezione:**
tappi e cappucci a montaggio rapido, prodotti per idraulica, proteggi angoli e spigoli, protezioni per flange
- **Componenti per alte temperature:**
fino a 300°, fino a 220°, fino a 180°
- **Chiusure per imballaggi e contenitori:**
tappi per barattoli, fiale e piccoli contenitori



- **Componenti per il settore elettrico:**
tappi e boccole passacavi, blocca cavi, tappi di chiusura, fascette ed accessori, ferma cavi, copri terminali
- **Prodotti per tubi:**
tappi e inserti per tubi, connettori per tubi
- **Prodotti di finitura e accessori per mobili:**
piedini, puntali, pomelli, maniglie, prodotti diversi

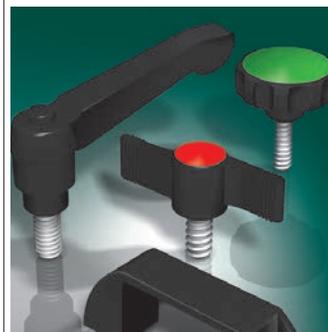
**MINIPLAST®
VITI, DADI, RONDELLE E
DISTANZIALI IN PLASTICA**

- *Viti a testa esagonale, cilindrica, svasata, bombata, tonda, ad alette, senza testa, barre filettate*
- *Dadi esagonali, ciechi, zigrinati, ad alette*
- *Rondelle piane*
- *Distanziali, distanziali esagonali*



**MINIPLAST®
MANIGLIE, MANOPOLE E
POMELLI IN PLASTICA**

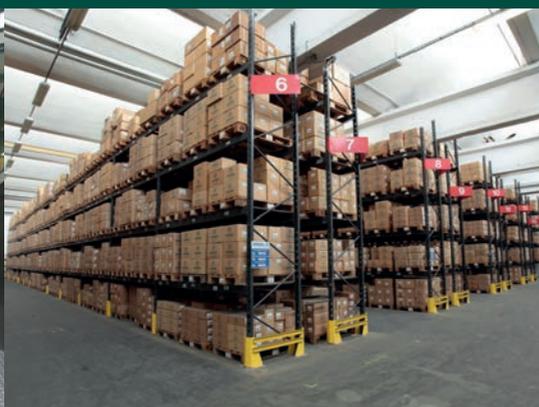
- *Maniglie a ripresa*
- *Maniglie regolabili*
- *Posizionatori*
- *Manopole*
- *Pomelli zigrinati*
- *Viti e dadi di fissaggio*
- *Manopole a croce*
- *Manopole a tre lobi*
- *Manopole ad ala*
- *Manopole a T*
- *Impugnature cilindriche*



- *Pomelli a sfera*
- *Maniglie a ponte*
- *Manovelle e volantini*



GANDINI®
FASTENERS



09/2018 - www.bonorandi.it

GANDINI FASTENERS SRL

PRODUZIONE E DISTRIBUZIONE FASTENERS, ELEMENTI DI FISSAGGIO E LAVORAZIONI MECCANICHE

VIALE PIER PAOLO PASOLINI, 83 - 20099 SESTO SAN GIOVANNI MI ITALY

Centralino
Commerciale
Amministrazione

tel. +39 02 241 047 1
tel. +39 02 241 047 250
tel. +39 02 241 047 350

fax +39 02 241 047 74
fax +39 02 241 047 74
fax +39 02 241 047 75

info@gandini.it
250@gandini.it
350@gandini.it

tutti i cataloghi on line: www.gandini.it