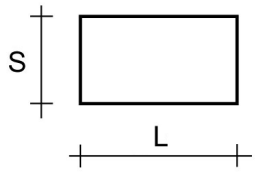
BARRE IN ACCIAIO RETTIFICATO

MATERIALE:
AISI 01, 1.2510
Acciaio da utensili per lavorazioni a freddo

C= 0.95
Si= 0.20
Mn= 1.20
Cr= 0.60
W= 0.60
V= 0.10

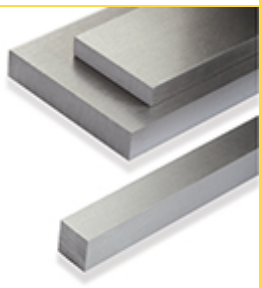
Esempio di designazione:
GFS 25 x 8 x 1000 - 01



s= spessore
L= larghezza

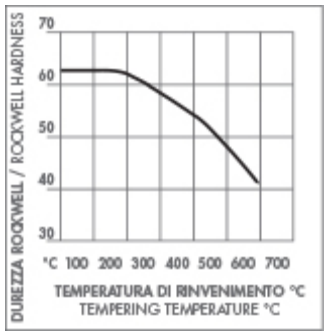
LUNGHEZZA: 1000 mm

Barre piatte e quadre in acciaio rettificato
1000 mm
GFS-01



Larghezza L	Spessore s	Descrizione	Prezzo IVA escl. Euro cad	Variazione Prezzo % 1	2	Confezione
25,00	3,00	**GFS 25 X 3 X 1000 - 01**	**52,00**	-	-	1

CARATTERISTICHE TECNICHE
Stato di fornitura: ricotto
Esente da decarburazione
Durezza massima ottenibile: 63 HRC min.



DIMENSIONI DISPONIBILI
lunghezza fissa 500 mm
sezioni : vedi tabella
Tolleranza spessore
+ 0,05 / -0,00
Tolleranza larghezza
+ 0,2 / -0,0
Tolleranza lunghezza
+ 5 / -0

MATERIALE: AISI 01 - Acciaio da utensili per lavorazioni a freddo
Acciaio da utensili per uso generale, a tempra in olio, non soggetto a ritiro.
Il trattamento termico di questo acciaio da utensili per lavorazione a freddo é meno complicato degli altri, a più alta lega.

TRATTAMENTI TERMICI:
Tempra in olio
Preriscaldare a 300/500 °C prima di arrivare alla temperatura di tempra di 780/820 °C
Rinvenimento
Procedere con temperature tra 150°C e 350°C, secondo le esigenze di utilizzo e facendo riferimento alla curva di rinvenimento.
Es. 1 ora a 150° = durezza HRC 63-64
Es. 1 ora a 200° = durezza HRC 61-62
Es. 1 ora a 250° = durezza HRC 58-60
Es. 1 ora a 300° = durezza HRC 54-56

IMBALLAGGIO
Le barre vengono fornite oliate e imballate singolarmente per evitare danneggiamenti durante la movimentazione ed il trasporto.

APPLICAZIONI
Filiere a medio passaggio, utensili per presse particolari, punzoni per trafilatura, spine, bussole, punte da tornio, ganasce di tornio, frese da incisione, lame per macchine tagliacarta, tappi calibrati, calibri filettati ed utensili di precisione in genere, camme, lame per tagliare la stoffa, maschi lavorati a freddo, alesatori, bussole di chiusura, frese coltello, taglianastri, rifilatrici, rulli allarga-tubi, stampi in plastica, accessori per stampi e lame per la lavorazione del legno.

I dati riportati sono indicativi e possono essere in qualsiasi momento variati dai produttori.

Copyright Gandini Fasteners S.r.l. Tutti i diritti sono riservati. Ogni riproduzione, anche parziale, è vietata senza espressa autorizzazione della Gandini Fasteners S.r.l.

GANDINI FASTENERS SRL viale Pier Paolo Pasolini, 83 - 20099 Sesto S.Giovanni Milano - Italy

Produzione e distribuzione fasteners, elementi di fissaggio e lavorazioni meccaniche

GANDINI FASTENERS SRL
viale Pier Paolo Pasolini, 83
Sesto San Giovanni Mi - Italy

Uffici Commerciali
250@gandini.it
tel +39 02 241 047 250

Amministrazione
350@gandini.it
tel +39 02 241 047 350