Viti e dadi

1) È consentito un lieve arrotondamento o svasatura all'imbocco.

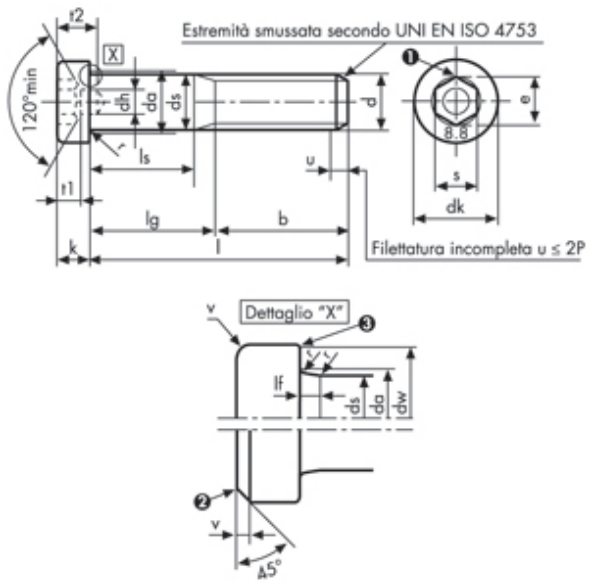
2) Il bordo superiore della testa può essere arrotondato o smussato, come indicato a discrezione del produttore.

3) Il bordo inferiore della testa può essere arrotondato o smussato a dw, ma in ogni caso sarà privo di bave.

lg max = l - b
ls min = lg max - 5p

lf max = 1,7 r max

r max = da max - ds max: 2



Viti a testa cilindrica bassa
con esagono incassato e foro guida
DIN 6912 Classe 8.8

Descrizione	Prezzo IVA escl. euro/100	Variazione Prezzo % 1	2	Confezione	d mm	L mm
M 12 X 35	**a richiesta**	-	-	-	M12	35

M1235-691288		
p		1,75
b	**l ≤ 125**	30
	125 < l ≤ 200	36
	l > 200	-
dk	**max**	18
	min	17,73
da	**max**	13,7

dh	**max**	6,075
	min	6
ds	**max**	12
	min	11,73
dw	**min**	17,03
e	**min**	11,43
lf	**max**	1,45
k	**max**	7,5
	min	7,28

r	**min**	0,6
	nom	10
s	**max**	10,175
	min	10,025
	nom	4
t1	**max**	4,15
	min	3,85
t2	**max**	9,36
	min	9

I dati riportati sono indicativi e possono essere in qualsiasi momento variati dai produttori.

Copyright Gandini Fasteners S.r.l. Tutti i diritti sono riservati. Ogni riproduzione, anche parziale, è vietata senza espressa autorizzazione della Gandini Fasteners S.r.l.

GANDINI FASTENERS SRL viale Pier Paolo Pasolini, 83 - 20099 Sesto S.Giovanni Milano - Italy
Tel. +39 02 241 047 250 Fax +39 02 241 047 74 - 250@gandini.it

Produzione e distribuzione fasteners, elementi di fissaggio e lavorazioni meccaniche

GANDINI FASTENERS SRL
viale Pier Paolo Pasolini, 83
Sesto San Giovanni Mi - Italy

Uffici Commerciali
250@gandini.it
tel +39 02 241 047 250

Amministrazione
350@gandini.it
tel +39 02 241 047 350