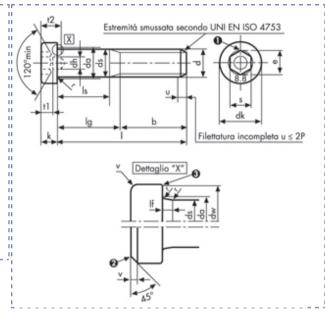


Viti e dadi

- 1) È consentito un lieve arrotondamento o svasatura all'imbocco.
- Il bordo superiore della testa può essere arrotondato o smussato, come indicato a discrezione del produttore.
- 3) Il bordo inferiore della testa può essere arrotondato o smussato a dw, ma in ogni caso sarà privo di bave.

|lg max = I - b |ls min = lg max - 5p | |lf max = 1,7 r max

r max = da max - ds max: 2



Viti a testa cilindrica bassa con esagono incassato e foro guida DIN 6912 Classe 8.8

|--|--|

Descrizione	Prezzo IVA escl. euro/100	Variazione 1	Prezzo % 2	Confezione	d mm	L mm
M 10 X 50	a richiesta	-	-	-	M10	50

M1050	-691288		dh	max	5,075	r	min	0,4
р		1,5		min	5		nom	8
	l ≤ 125	26	ds	max	10	s	max	8,175
b	125 < I ≤ 200	32		min	9,78		min	8,025
	l > 200	-	dw	min	15,03		nom	3,5
dk	max	16	е	min	9,15	t1	max	3,65
	min	15,73	If	max	1,02		min	3,35
da	max	11,2	k	max	6,5	t2	max	7,86
				min	6,28		min	7,5

I dati riportati sono indicativi e possono essere in qualsiasi momento variati dai produttori.

Copyright Gandini Fasteners S.r.l. Tutti i diritti sono riservati. Ogni riproduzione, anche parziale, è vietata senza espressa autorizzazione della Gandini Fasteners S.r.l.

GANDINI FASTENERS SRL viale Pier Paolo Pasolini, 83 - 20099 Sesto S.Giovanni Milano - Italy Tel. +39 02 241 047 250 Fax +39 02 241 047 74 - 250@gandini.it

Produzione e distribuzione fasteners, elementi di fissaggio e lavorazioni meccaniche **GANDINI FASTENERS SRL** viale Pier Paolo Pasolini, 83 Sesto San Giovanni Mi - Italy

Uffici Commerciali 250@gandini.it tel +39 02 241 047 250 Amministrazione 350@gandini.it tel +39 02 241 047 350