Viti e dadi

1) È consentito un lieve arrotondamento o svasatura all'imbocco.

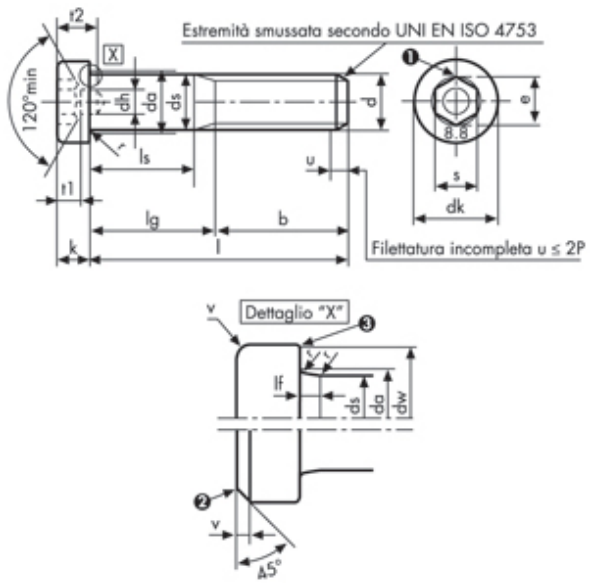
2) Il bordo superiore della testa può essere arrotondato o smussato, come indicato a discrezione del produttore.

3) Il bordo inferiore della testa può essere arrotondato o smussato a dw, ma in ogni caso sarà privo di bave.

lg max = l - b
ls min = lg max - 5p

lf max = 1,7 r max

r max = da max - ds max: 2



Viti a testa cilindrica bassa
con esagono incassato e foro guida
DIN 6912 Classe 8.8

Descrizione	Prezzo IVA escl. euro/100	Variazione Prezzo % 1	2	Confezione	d mm	L mm
M 16 X 35	**a richiesta**	-	-	-	M16	35

M1635-691288		
p		2
b	**l ≤ 125**	38
	125 < l ≤ 200	44
	l > 200	57
dk	**max**	24
	min	23,67
da	**max**	17,7

dh	**max**	8,09
	min	8
ds	**max**	16
	min	15,73
dw	**min**	22,83
e	**min**	16
lf	**max**	1,45
k	**max**	10
	min	9,78

r	**min**	0,6
	nom	14
s	**max**	14,212
	min	14,032
	nom	5,5
t1	**max**	5,65
	min	5,35
t2	**max**	11,93
	min	11,5

I dati riportati sono indicativi e possono essere in qualsiasi momento variati dai produttori.

Copyright Gandini Fasteners S.r.l. Tutti i diritti sono riservati. Ogni riproduzione, anche parziale, è vietata senza espressa autorizzazione della Gandini Fasteners S.r.l.

GANDINI FASTENERS SRL viale Pier Paolo Pasolini, 83 - 20099 Sesto S.Giovanni Milano - Italy
Tel. +39 02 241 047 250 Fax +39 02 241 047 74 - 250@gandini.it