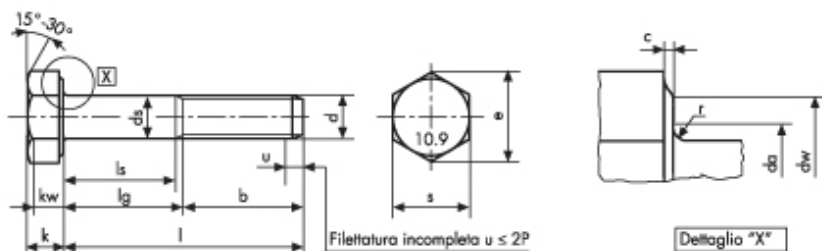


## Viti e dadi

Confezionati nella stessa scatola


Viti + dadi + doppia  
rondella ad alta resistenza  
**UNI - EN 14399-4 /**  
**14399-6**  
**Classe K1 Zincate**


| Descrizione                      | Prezzo IVA escl.<br>euro/100 | Variazione Prezzo % |   | Confezione | d mm | L mm |
|----------------------------------|------------------------------|---------------------|---|------------|------|------|
| <b>M 16 X 85 ZINCATE A CALDO</b> | <b>a richiesta</b>           | 1                   | 2 | 1          | M16  | 85   |


**M 16 X 85**  
**ZINCATE A**  
**CALDO**

|              |     |
|--------------|-----|
| <b>p</b>     | 2   |
| <b>b</b>     | 28  |
| <b>c</b> max | 0,6 |
| min          | 0,4 |

|               |       |
|---------------|-------|
| <b>da max</b> | 19,2  |
| nom           | 16    |
| <b>ds max</b> | 16,7  |
| min           | 15,3  |
| <b>dw min</b> | 24,9  |
| <b>e</b> min  | 29,56 |

|               |       |
|---------------|-------|
| <b>nom</b>    | 10    |
| <b>k max</b>  | 10,75 |
| min           | 9,25  |
| <b>kw min</b> | 6,47  |
| <b>r</b> min  | 1,2   |
| <b>s max</b>  | 27    |
| min           | 26,16 |

| l - mm |        |        | M16    |        |
|--------|--------|--------|--------|--------|
| nom    | min    | max    | ls min | lg max |
| 35     | 33,75  | 36,25  |        |        |
| 40     | 38,75  | 41,25  | 6      | 12     |
| 45     | 43,75  | 46,25  | 11     | 17     |
| 50     | 48,75  | 51,25  | 16     | 22     |
| 55     | 53,5   | 56,5   | 21     | 27     |
| 60     | 58,5   | 61,5   | 26     | 32     |
| 65     | 63,5   | 66,5   | 31     | 37     |
| 70     | 68,5   | 71,5   | 36     | 42     |
| 75     | 73,5   | 76,5   | 41     | 47     |
| 80     | 78,5   | 81,5   | 46     | 52     |
| 85     | 83,25  | 86,75  | 51     | 57     |
| 90     | 88,25  | 91,75  | 56     | 62     |
| 95     | 93,25  | 96,75  | 61     | 67     |
| 100    | 98,25  | 101,75 | 66     | 72     |
| 105    | 103,25 | 106,75 | 71     | 77     |
| 110    | 108,25 | 111,75 | 76     | 82     |
| 115    | 113,25 | 116,75 | 81     | 87     |
| 120    | 118,25 | 121,75 | 86     | 92     |
| 125    | 123    | 127    | 91     | 97     |
| 130    | 128    | 132    | 96     | 102    |
| 135    | 133    | 137    |        |        |
| 140    | 138    | 142    |        |        |
| 145    | 143    | 147    |        |        |
| 150    | 148    | 152    |        |        |

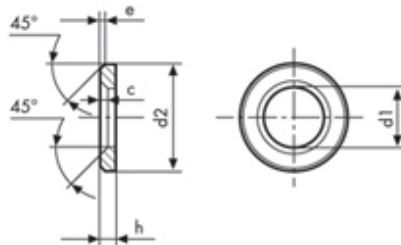
|     |       |       |
|-----|-------|-------|
| 155 | 153   | 159   |
| 160 | 158   | 164   |
| 165 | 163   | 169   |
| 170 | 168   | 174   |
| 175 | 173   | 179   |
| 180 | 178   | 184   |
| 185 | 182,7 | 189,6 |
| 190 | 187,7 | 194,6 |
| 195 | 192,7 | 199,6 |
| 200 | 197,7 | 204,6 |



|                                            |                                  |
|--------------------------------------------|----------------------------------|
| <b>M 16 X 85</b><br><b>ZINCATE A CALDO</b> |                                  |
| <b>p</b>                                   | 2                                |
| <b>da</b>                                  | <b>max</b> 17,3<br><b>min</b> 16 |

|            |                  |
|------------|------------------|
| <b>dw</b>  | <b>min</b> 24,9  |
| <b>e</b>   | <b>min</b> 29,56 |
| <b>nom</b> |                  |
| <b>m</b>   | <b>=</b> 13      |
| <b>max</b> |                  |
| <b>min</b> | 12,3             |

|           |                                   |
|-----------|-----------------------------------|
| <b>mw</b> | <b>min</b> 9,84                   |
| <b>s</b>  | <b>max</b> 27<br><b>min</b> 26,16 |



|                                            |                                  |
|--------------------------------------------|----------------------------------|
| <b>M 16 X 85 ZINCATE</b><br><b>A CALDO</b> |                                  |
| <b>d1</b>                                  | <b>max</b> 17,2<br><b>min</b> 17 |
| <b>d2</b>                                  | <b>max</b> 30<br><b>min</b> 29,4 |

|            |                                  |
|------------|----------------------------------|
| <b>nom</b> | 4                                |
| <b>h</b>   | <b>max</b> 4,3<br><b>min</b> 3,7 |
| <b>e</b>   | <b>max</b> 1,5                   |
| <b>nom</b> | <b>=</b> 0,75                    |
| <b>min</b> |                                  |

|          |                                  |
|----------|----------------------------------|
| <b>c</b> | <b>max</b> 1,9<br><b>min</b> 1,6 |
|----------|----------------------------------|

I dati riportati sono indicativi e possono essere in qualsiasi momento variati dai produttori.

Copyright Gandini Fasteners S.r.l. Tutti i diritti sono riservati. Ogni riproduzione, anche parziale, è vietata senza espressa autorizzazione della Gandini Fasteners S.r.l.

GANDINI FASTENERS SRL viale Pier Paolo Pasolini, 83 - 20099 Sesto S.Giovanni Milano - Italy  
Tel. +39 02 241 047 250 Fax +39 02 241 047 74 - 250@gandini.it

Produzione e distribuzione  
fasteners, elementi di  
fissaggio e lavorazioni  
meccaniche

**GANDINI FASTENERS SRL**  
viale Pier Paolo Pasolini, 83  
Sesto San Giovanni Mi - Italy

**Uffici Commerciali**  
250@gandini.it  
tel +39 02 241 047 250

**Amministrazione**  
350@gandini.it  
tel +39 02 241 047 350