Viti e dadi

1) È consentito un lieve arrotondamento o svasatura all'imbocco.

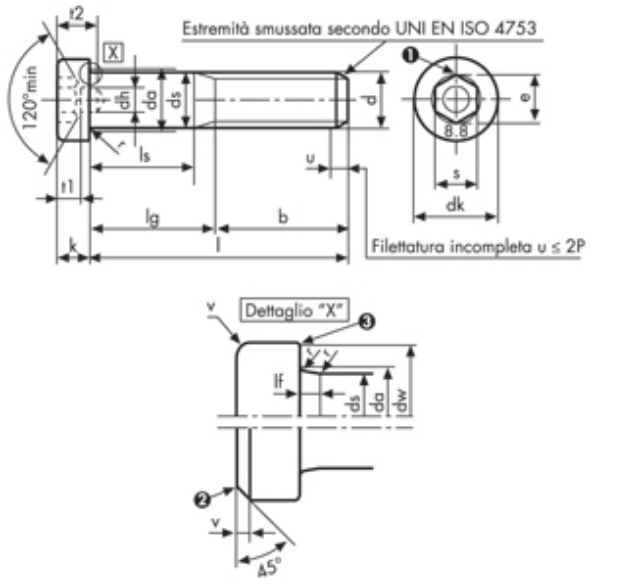
2) Il bordo superiore della testa può essere arrotondato o smussato, come indicato a discrezione del produttore.

3) Il bordo inferiore della testa può essere arrotondato o smussato a dw, ma in ogni caso sarà privo di bave.

lg max = l - b
ls min = lg max - 5p

lf max = 1,7 r max

r max = da max - ds max: 2



Viti a testa cilindrica bassa
con esagono incassato e foro guida
DIN 6912 Classe 8.8

Descrizione	Prezzo IVA escl. euro/100	Variazione Prezzo % 1	2	Confezione	d mm	L mm
M 8 X 20	**a richiesta**	-	-	-	M8	20

M820-691288		
p		1,25
b	**l ≤ 125**	22
	125 < l ≤ 200	-
	l > 200	-
dk	**max**	13
	min	12,73
da	**max**	9,2

dh	**max**	4,075
	min	4
ds	**max**	8
	min	7,78
dw	**min**	12,03
e	**min**	6,86
lf	**max**	1,02
k	**max**	5
	min	4,82

r	**min**	0,4
	nom	6
s	**max**	6,14
	min	6,02
	nom	3
t1	**max**	3,12
	min	2,88
t2	**max**	6,86
	min	6,5

I dati riportati sono indicativi e possono essere in qualsiasi momento variati dai produttori.

Copyright Gandini Fasteners S.r.l. Tutti i diritti sono riservati. Ogni riproduzione, anche parziale, è vietata senza espressa autorizzazione della Gandini Fasteners S.r.l.

GANDINI FASTENERS SRL viale Pier Paolo Pasolini, 83 - 20099 Sesto S.Giovanni Milano - Italy
Tel. +39 02 241 047 250 Fax +39 02 241 047 74 - 250@gandini.it

Produzione e distribuzione fasteners, elementi di fissaggio e lavorazioni meccaniche

GANDINI FASTENERS SRL
viale Pier Paolo Pasolini, 83
Sesto San Giovanni Mi - Italy

Uffici Commerciali
250@gandini.it
tel +39 02 241 047 250

Amministrazione
350@gandini.it
tel +39 02 241 047 350