

## Viti e dadi

- 1) È consentito un lieve arrotondamento o svasatura all'imbocco.
- 2) Il bordo superiore della testa può essere arrotondato o smussato, come indicato a discrezione del produttore.
- 3) Il bordo inferiore della testa può essere arrotondato o smussato a  $d_w$ , ma in ogni caso sarà privo di bave.

$$l_g \max = l - b$$

$$l_s \min = l_g \max - 5p$$

$$l_f \max = 1,7 r \max$$

$$r \max = d_a \max - d_s \max : 2$$

**A richiesta:** diametri >M24

**A richiesta:** in materiale AISI 304 - 316 - 410 - B7 - L7



Viti a testa cilindrica con  
cava esagonale  
**ISO 4762 UNI 5931**  
**DIN 912**  
**Classe 8.8 Zincate**



| Descrizione               | Prezzo IVA escl.<br>euro/100 | Variazione Prezzo % |   | Confezione | d mm | L mm |
|---------------------------|------------------------------|---------------------|---|------------|------|------|
| <b>M 12 X 200 ZINCATE</b> | <b>279,00</b>                | 1                   | 2 | 1          | M12  | 200  |
|                           |                              | + 60%               | - |            |      |      |

|                           |            |       |           |            |        |           |            |        |
|---------------------------|------------|-------|-----------|------------|--------|-----------|------------|--------|
| <b>M 12 X 200 ZINCATE</b> |            |       | <b>ds</b> | <b>max</b> | 12     | <b>s</b>  | <b>nom</b> | 10     |
| <b>p</b>                  | 1,75       |       |           | <b>min</b> | 11,73  | <b>s</b>  | <b>max</b> | 10,175 |
| <b>b</b>                  | 36         |       | <b>e</b>  | <b>min</b> | 11,429 |           | <b>min</b> | 10,025 |
| <b>dk</b>                 | <b>nom</b> | 18    | <b>lf</b> | <b>max</b> | 1,45   | <b>t</b>  | <b>min</b> | 6      |
|                           | <b>max</b> | 18,27 | <b>k</b>  | <b>max</b> | 12     | <b>v</b>  | <b>max</b> | 1,2    |
|                           | <b>min</b> | 17,73 |           | <b>min</b> | 11,57  | <b>dw</b> | <b>min</b> | 17,23  |
| <b>da</b>                 | <b>max</b> | 13,7  | <b>r</b>  | <b>min</b> | 0,6    | <b>w</b>  | <b>min</b> | 4,8    |

I dati riportati sono indicativi e possono essere in qualsiasi momento variati dai produttori.

Copyright Gandini Fasteners S.r.l. Tutti i diritti sono riservati. Ogni riproduzione, anche parziale, è vietata senza espressa autorizzazione della Gandini Fasteners S.r.l.

GANDINI FASTENERS SRL viale Pier Paolo Pasolini, 83 - 20099 Sesto S. Giovanni Milano - Italy  
Tel. +39 02 241 047 250 Fax +39 02 241 047 74 - 250@gandini.it

Produzione e distribuzione  
fasteners, elementi di  
fissaggio e lavorazioni  
meccaniche

**GANDINI FASTENERS SRL**  
viale Pier Paolo Pasolini, 83  
Sesto San Giovanni Mi - Italy

**Uffici Commerciali**  
250@gandini.it  
tel +39 02 241 047 250

**Amministrazione**  
350@gandini.it  
tel +39 02 241 047 350