

## Viti e dadi



Viti + dadi + doppia  
rondella ad alta resistenza  
**UNI - EN 14399-4 /  
14399-6  
Classe K1**



| Descrizione       | Prezzo IVA escl.<br>euro/100 | Variazione Prezzo % |   | Confezione | d mm | L mm |
|-------------------|------------------------------|---------------------|---|------------|------|------|
| <b>M 27 X 160</b> | <b>a richiesta</b>           | -                   | - | 1          | M27  | 160  |


**M 27 X 160**

|              |     |
|--------------|-----|
| <b>p</b>     | 3   |
| <b>b</b>     | 41  |
| <b>c</b> max | 0,8 |
| min          | 0,4 |

|               |       |
|---------------|-------|
| <b>da</b> max | 32    |
| nom           | 27    |
| <b>ds</b> max | 27,84 |
| min           | 26,16 |
| <b>dw</b> min | 42,8  |
| <b>e</b> min  | 50,85 |

|                |       |
|----------------|-------|
| nom            | 17    |
| <b>k</b> max   | 17,9  |
| min            | 16,1  |
| <b>k_w</b> min | 11,27 |
| <b>r</b> min   | 2     |
| <b>s</b> max   | 46    |
| min            | 45    |

| l - mm |        |        | M27     |         |
|--------|--------|--------|---------|---------|
| nom    | min    | max    | l_s min | l_g max |
| 35     | 33,75  | 36,25  |         |         |
| 40     | 38,75  | 41,25  |         |         |
| 45     | 43,75  | 46,25  |         |         |
| 50     | 48,75  | 51,25  |         |         |
| 55     | 53,5   | 56,5   |         |         |
| 60     | 58,5   | 61,5   |         |         |
| 65     | 63,5   | 66,5   |         |         |
| 70     | 68,5   | 71,5   | 20      | 29      |
| 75     | 73,5   | 76,5   | 25      | 34      |
| 80     | 78,5   | 81,5   | 30      | 39      |
| 85     | 83,25  | 86,75  | 35      | 44      |
| 90     | 88,25  | 91,75  | 40      | 49      |
| 95     | 93,25  | 96,75  | 45      | 54      |
| 100    | 98,25  | 101,75 | 50      | 59      |
| 105    | 103,25 | 106,75 | 55      | 64      |
| 110    | 108,25 | 111,75 | 60      | 69      |
| 115    | 113,25 | 116,75 | 65      | 74      |
| 120    | 118,25 | 121,75 | 70      | 79      |
| 125    | 123    | 127    | 75      | 84      |
| 130    | 128    | 132    | 80      | 89      |
| 135    | 133    | 137    | 85      | 94      |
| 140    | 138    | 142    | 90      | 99      |
| 145    | 143    | 147    | 95      | 104     |
| 150    | 148    | 152    | 100     | 109     |
| 155    | 153    | 159    | 105     | 114     |
| 160    | 158    | 164    | 110     | 119     |

|     |       |       |     |     |
|-----|-------|-------|-----|-----|
| 165 | 163   | 169   | 115 | 124 |
| 170 | 168   | 174   | 120 | 129 |
| 175 | 173   | 179   | 125 | 134 |
| 180 | 178   | 184   | 130 | 139 |
| 185 | 182,7 | 189,6 | 135 | 144 |
| 190 | 187,7 | 194,6 | 140 | 149 |
| 195 | 192,7 | 199,6 | 145 | 154 |
| 200 | 197,7 | 204,6 | 150 | 159 |



|                   |            |      |   |
|-------------------|------------|------|---|
| <b>M 27 X 160</b> |            |      |   |
| <b>p</b>          |            |      | 3 |
| <b>da</b>         | <b>max</b> | 29,1 |   |
|                   | <b>min</b> | 27   |   |

|            |            |       |
|------------|------------|-------|
| <b>dw</b>  | <b>min</b> | 42,8  |
| <b>e</b>   | <b>min</b> | 50,85 |
| <b>nom</b> |            |       |
| <b>m</b>   | <b>=</b>   | 22    |
| <b>max</b> |            |       |
| <b>min</b> |            | 20,7  |

|           |            |       |
|-----------|------------|-------|
| <b>mw</b> | <b>min</b> | 16,56 |
| <b>s</b>  | <b>max</b> | 46    |
|           | <b>min</b> | 45    |



|                   |            |       |  |
|-------------------|------------|-------|--|
| <b>M 27 X 160</b> |            |       |  |
| <b>d1</b>         | <b>max</b> | 28,52 |  |
|                   | <b>min</b> | 28    |  |
| <b>d2</b>         | <b>max</b> | 50    |  |
|                   | <b>min</b> | 49    |  |

|            |                |
|------------|----------------|
| <b>nom</b> | 5              |
| <b>h</b>   | <b>max</b> 5,6 |
|            | <b>min</b> 4,4 |
| <b>e</b>   | <b>max</b> 2   |
| <b>nom</b> |                |
| <b>=</b>   | 1              |
| <b>min</b> |                |

|          |                |
|----------|----------------|
| <b>c</b> | <b>max</b> 3   |
|          | <b>min</b> 2,5 |

I dati riportati sono indicativi e possono essere in qualsiasi momento variati dai produttori.

Copyright Gandini Fasteners S.r.l. Tutti i diritti sono riservati. Ogni riproduzione, anche parziale, è vietata senza espressa autorizzazione della Gandini Fasteners S.r.l.

GANDINI FASTENERS SRL viale Pier Paolo Pasolini, 83 - 20099 Sesto S.Giovanni Milano - Italy  
Tel. +39 02 241 047 250 Fax +39 02 241 047 74 - 250@gandini.it

Produzione e distribuzione  
fasteners, elementi di  
fissaggio e lavorazioni  
meccaniche

**GANDINI FASTENERS SRL**  
viale Pier Paolo Pasolini, 83  
Sesto San Giovanni Mi - Italy

**Uffici Commerciali**  
250@gandini.it  
tel +39 02 241 047 250

**Amministrazione**  
350@gandini.it  
tel +39 02 241 047 350